

# BATERÍAS INCORPORADAS EN EL MOTOR

## Especificaciones



Las características generales de los sistemas de almacenamiento de energía de **OSMOEUROPA** compuestos por baterías recargables de PLOMO-ÁCIDO son las siguientes:

- Construcción mediante placas de plomo y dióxido de plomo.
- El electrolito diluido es de ácido sulfúrico, absorbido por separadores, y por lo tanto inmovilizado.
- Dispone de válvulas especiales que no permiten la salida de los gases hidrógeno y oxígeno, evitando así la acumulación excesiva y aumento de presión en una sobrecarga accidental.
- Tecnología AGM (Absorbent Glass Mat):
- Eficiente recombinación de los gases.
- No restringida para el transporte aéreo:
- Cumple con la disposición especial A67 (IATA/OACI).
- Batería completamente sellada.
- Libre de mantenimiento respecto a la adición de electrolito o agua.
- Se puede montar en cualquier orientación.
- Larga vida útil en aplicaciones flotantes o cíclicas.
- Baja autodescarga.

	1270	1245	
Voltaje Nominal	12	12	V
Capacidad Nominal	7,0	4,5	Ah
Longitud	151	90	mm
Anchura	65	70	mm
Altura	94	101	mm
Altura TOTAL	100	107	mm
Peso	1,95	1,47	kg